

5-8% közvetlen költségcsökkenés mellett 3-5% azonnali termelékenység növekedés

...a japán SUZUKI
cégcsoport
csúcsminőségű
kenőanyag rendszerével



A BELL HAMMER kenőanyag legfőbb előnyei:

- Magas fokú védelem a nem várt termelés kiesés ellen.
- A berendezések nagyobb rendelkezésre állása.
- Magasabb szintű kopásvédelem.
13%-os átlagos költségcsökkenés az alkatrészek megnövekedett élettartamának és a csökkenő karbantartási igénynek köszönhetően.
- Jelentősen csökkentett súrlódás.
Javított hatásfok, megnövelt hatékonyság és ezáltal számottevően nagyobb nyereség.

A Japán SUZUKI KIKOH vállalat csúcsminőségű kenőanyagainak alkalmazásával a termelés kiesés kockázatainak minimalizálása mellett pontosan kalkulálható költség csökkenésre és jelentős teljesítmény növekedésre számíthat a berendezésénél.



A legnagyobb megrendelőink igényeinek való folyamatos megfelelés alapkövetelménnyé tette a számunkra a csúcsteljesítményre képes kenőanyagok fejlesztését.





Az alkatrészek megnövekedett élettartama



Nagyobb kenési időközök



Kisebb maradékanyag-képződés



csökkenő szervizigény



5,3%-OS munkaerőköltség csökkenés



7,7%-OS alkatrész költség csökkenés

02 Teljes élettartamköltség optimalizálás

Nem csak a berendezés abszolút élettartama növekszik meg jelentősen, de nagyobb termelékenység mellett az üzemeltetés költségei is csökkennek.

04 Víz és szennyeződés tisztító hatás.

A BH kenőanyagok megfelelő kenést biztosítanak nedves és poros illetve agresszív szennyeződéssel járó környezetben is mint például a kötőanyagok és köpör.

05 Használja a legjobbat mindenütt! - Végtelenül leegyszerűsített kenési rendszer

A BH olajként, zsírként vagy spray formában is ugyanazt a kenési minőséget képviseli. Egyetlen megoldást kínálunk, mégpedig a legjobbat.

- Kevesebb fajta kenőanyag.
- Csökkentett adminisztrációs költség.

- Nagyobb rendezettség a munkahelyen.
- Kisebb és egyszerűbb tárolási igény.

03 Energiamegtakarítás, hatékonyság növekedés és teljesítmény megújulás az új és régebbi gépek esetében is

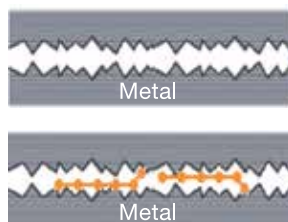
A BH kenési rendszerének eredménye kisebb forgási nyomaték, sima, súrlódásmentes mozgás mind az új, mind a régebbi berendezések esetében. Mindez konkrét, az eddigi mérések alapján átlagosan 6,6% energiamegtakarítást eredményez.

6,6%
ENERGIAMEGTAKARÍTÁS

Hogyan éri el a BH kenési rendszer ezeket az elképesztő eredményeket?

A) Behatolási képesség - Csavarlazítás legmagasabb szinten

A BH a sajátos molekula szerkezetének köszönhetően, a hagyományos (fluor és molibdén alapú) kenőanyagokkal szemben akár mikroszkopikus résekbe is képes mélyen behatolni.



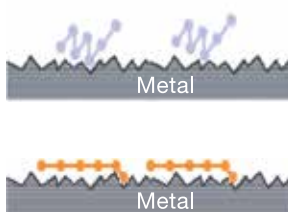
Other lubrication (Fluorine, molybdenum)
Not enter into the gap of metal



Bell Hammer
Enter into the gap of metal

B) Megtapadási képesség - Tartósabb kenés

A hagyományos (fluor és molibdén alapú) kenőanyagokkal szemben, az LS BH a molekuláris felépítésénél fogva könnyen megtapad.

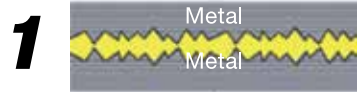


Other lubrication (Fluorine, molybdenum)
Less to adhere to the metal surface



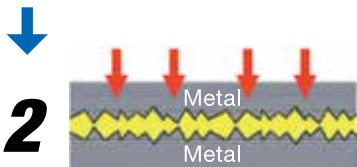
Bell Hammer
Adhere to surface of metal

C) Beépülő védőréteg - Extrém igénybevétel esetén SUPER KENÉS!



1 LS Bell hammer

A fémfelületet bár simának tűnnek valójában rendkívül egyenetlenek.

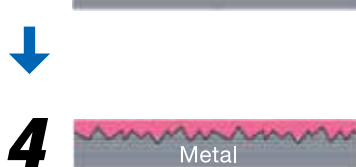


2 LS Bel Hammer

Amikor fémek súrlódnak egymáson hő keletkezik, amely hő hatására a BH kenőanyagokban lévő "extrém nyomás katalizátor" reakcióba lép a fémmel.



3



4

LS Bel Hammer

A fém és az "extrém nyomás katalizátor" kölcsönhatásnak köszönhetően egy sima, kiemelkedően jó kenést biztosító réteg keletkezik a fémen.

Ez a réteg, továbbra is megfelelő kenést biztosítva, akkor is a fémen marad ha a tényleges kenőanyagot már eltávolítottuk.



Rendkívüli ellenállóképesség ✓

Rendkívüli ellenállóképesség a hirtelen extrém nyomást okozó sokk-terhelésekkel szemben is

kenési időközök 7x
7-szeres megnövekedése

A kenési időközök extrém, akár 7-szeres megnövekedése

Kérje DÍJMENTES bemutatónkat!

Statistikák helyett az Ön üzemében (előre be)mérhető eredmények.
DÍJMENTES Bemutató és Tanácsadás

LS BELL HAMMER

+36 30 199 2302 / info@lsbellhammer.hu



KOPÁSNYOMOK ÖSSZEHASONLÍTÁSA - EXTRÉM SÚRLÓDÁSI TESZTPADON VÉGZETT ÖSSZEHASONLÍTÓ TESZT EREDMÉNYE

A hagyományos kenőanyagok látványosan cserben hagyják az Ön berendezéseit.



Minimális, a berendezés működését elhanyagolható mértékben befolyásoló kopás



Az adott alkatrészt már-már selejtezésre ítéző kopás.



Ismerje meg a BELL HAMMER kenőanyagok rendkívüli teljesítményét! Olvassa be a QR kódot és nézze meg a VIDEÓ-t!



<https://lsbellhammer.hu/>

A BH drámai módon megnöveli az alkatrészei élettartamát és drasztikusan csökkenti a kopást. Segít helyreállítani a berendezéseinek és gépeinek eredeti teljesítményét!

Ha egyszer megtapasztalta a BH kenőanyagok hatékonyságát nem lesz képes visszatérni a hagyományos kenés nyugéhez és színvonalához.



A legnagyobb megrendelőink:





LS Bell Hammer SPLAY (420ml)



LS Bell Hammer SPLAY Mini (100ml)



LS Bell Hammer Stock liquid (80ml)



LS Bell Hammer Stock liquid (300ml)



LS Bell Hammer Stock liquid (1L)



LS Bell Hammer Stock liquid (4L)



LS Bell Hammer GREASE No.0
50ml
LS liquid 10%



LS Bell Hammer GREASE No.2
50ml
LS liquid 5%

STOCK LIQUID
170ml+LPG
(Nagynyomású gáz)

STOCK LIQUID
40ml+LPG
(Nagynyomású gáz)

LS Folyékony készlet

LS Folyékony készlet

LS Folyékony készlet

LS Folyékony készlet

LS BELL HAMMER Sorozat specifikáció

NÉV	Extra minőségű kenőanyag
TÍPUS	Olaj
FELHASZNÁLÁS	Kenőanyag és rozsdáálló gépekhez
	ÁSVÁNYI, ROZSDAÁLLÓ, SÚRLÓDÁSGÁTLÓ

Termékek
Megnevezése

LS Bell Hammer CARTIDGE GREASE No.0

LS Bell Hammer CARTIDGE GREASE No.2

420ml

420ml

Keverék

LS liquid 10%

LS liquid 5%



A kenőanyagaink a megszokott, normál használatra szolgáló **LS** minőségen túl, a versenysportban is használható, szélsőséges igénybevételeknek megfelelő **LS GOLD**, de a legmagasabb **NSF H1** élelmiszerbiztonsági követelményeknek is megfelelő minőségben kerülnek gyártásra.

LS BELL HAMMER List of spray property

Test Item	Test Method	Result
kinematic viscosity (cst)	40°C	JIS K 2283 78.82
	100°C	JIS K 2283 9.64
viscosity index		100
Ignition point (°C)	C.O.C	208
Pour point (°C)		-10.0
Surface tension (µN/cm²)	Wilhelmy method	33.3
Resolution stability	*1) JIS K2246 6.26similarity	pass
Seizure Load (kgf)	Timken method Test	>700

*1) Test Condition (55°C±2°C 8hr) [-15°C±2°C 16hr]

LS BELL HAMMER List of oil property

Test Item	Test Method	Result
kinematic viscosity (cst)	40°C	JIS K 2283 78.82
	100°C	JIS K 2283 9.64
viscosity index		100
Ignition point (°C)	C.O.C	208
Pour point (°C)		-10.0
Surface tension (µN/cm²)	Wilhelmy method	33.3
Resolution stability	*1) JIS K2246 6.26similarity	pass
Seizure Load (kgf)	Timken method Test	>700

*1) Test Condition (55°C±2°C 8hr) [-15°C±2°C 16hr]

LS BELL HAMMER List of grease property

Test Item	Test Method	No.0		No.2	
		Test Method	Result	Test Method	Result
appearance			Light brown greese state		Light brown greese state
Consistency NLGI 60rpm Mixture/25°C	JIS K2220		345	JIS K2220	325
Drop point (°C)	JIS K2220		203	JIS K2220	203
Amount of evaporation (wt%)	JIS K2220		0.2	JIS K2220	0.2
Oil separation degree (wt%)	JIS K2220		2.9	JIS K2220	2.4
Oxidation stability Mpa	JIS K2220		0.02	JIS K2220	0.02
Low temoerature torque	Starting torque	JIS K2220	0.14	JIS K2220	0.20
	-20°C N·cm rotation torque	JIS K2220	0.08	JIS K2220	0.18
Shell Four-ball extreme-pressure lubricant test	LNSL	ASTM D 2596	582	ASTM D 2596	554
	WL	ASTM D 2596	>500	ASTM D 2596	>500
	LWI	ASTM D 2596	490	ASTM D 2596	490
Shell high speed four-ball abrasion resistance test	ASTM D 2596		0.5	ASTM D 2596	0.5
Base Oil			Synthetic oil		Synthetic oil
Thickener			Lithium soap		Lithium soap

JC Oil Kft.

2310 Szigetszentmiklós Ifjúság út 1
+36 (30) 199 2302

info@lsbellhammer.hu
lsbellhammer.hu